

Системы рентгеновского контроля TXR

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04

Ангарск (3955)60-70-56

Архангельск (8182)63-90-72

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Благовещенск (4162)22-76-07

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Владикавказ (8672)28-90-48

Владимир (4922)49-43-18

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Коломна (4966)23-41-49

Кострома (4942)77-07-48

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Курган (3522)50-90-47

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Ноябрьск (3496)41-32-12

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Петрозаводск (8142)55-98-37

Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Саранск (8342)22-96-24

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17

Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)33-79-87

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Улан-Удэ (3012)59-97-51

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Чебоксары (8352)28-53-07

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Чита (3022)38-34-83

Якутск (4112)23-90-97

Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: tki@nt-rt.ru || сайт: <https://techik.nt-rt.ru/>

ТЕСНІК TXR-1630SH Система рентгеновского контроля бутылок, банок однолучевая



Специальная конструкция, подходящая для бутылок или банок в вертикальном положении.

Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердая резина, твердый пластик и др.). Можно проверять неметаллическую упаковку и металлическую упаковку (жестяные банки, алюминиевая фольга, батон с клипсами и т.п.). На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д. Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

Преимущества:

- Высокая мощность рентгеновского излучения, подходящая для инспекции банок, бутылок и т. д.
- Высокая производительность, конкурентоспособная цена.
- Хорошая адаптация к условиям работы.
- Оснащен промышленным кондиционером.
- Полностью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли.

- Влажность окружающей среды может достигать 90%.
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.
- Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.
- Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.
- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации.
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.
- Сканирование жестяных банок.
- Сканирование пакетов.
- Сканирование коробов.
- Сканирование батонов с клипсами.
- Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.
- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE.
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации.

Характеристики TXR-1630SH

Характеристика	Значение
Рентгеновская трубка	Макс. 120кВт, 480В
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм Шарик из нержавеющей стали Ø 0,5 мм
Чувствительность	Проволока из нержавеющей стали Ø 0,3x2 мм
	Стеклянный, керамический шарик Ø 1,5 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 МкЗв/час

Характеристика	Значение
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C ° Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	3,5 кВт
Материал	SUS304
Основное покрытие	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

ТЕСНИК TXR-2080F Система рентгеновского контроля костей рыб



Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердая резина, твердый пластик и др.). Можно проверять неметаллическую упаковку и металлическую упаковку (жестяные банки, алюминиевая фольга, батон с клипсами и т.п.). На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д. Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

Преимущества:

- Камера TDI, высокое разрешение, даже самые маленькие рыбные кости могут быть четко показаны на экране
- Внешний HD-экран, отличная визуализация рыбных костей
- Высокая мощность рентгеновского излучения, подходящая для инспекции банок, бутылок и т. д.
- Высокая производительность, конкурентоспособная цена.
- Хорошая адаптация к условиям работы.
- Оснащен промышленным кондиционером.

- Полностью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли.
- Влажность окружающей среды может достигать 90%.
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.
- Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.
- Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.
- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации.
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.
- Сканирование жестяных банок.
- Сканирование пакетов.
- Сканирование коробов.
- Сканирование батонов с клипсами.
- Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.
- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE.
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации.

Характеристики TXR-2080F

Характеристика	Значение
Рентгеновский генератор	Макс. 80кВ, 350Вт
Ширина осмотра	200 мм
Контрольная высота	100 мм
Лучшая чувствительность проверки (без продукта)	Шар из нержавеющей стали Ø0.2мм, Проволока из нержавеющей стали Ø0.15*2мм Рыбья кость Ø0.2*2мм
Скорость конвейера	10-18 м/мин (10-30 м/мин)
Операционная система	Windows 7
Метод защиты	Защитный туннель
Утечка рентгеновского излучения	< 0,5 мкЗв/ч

Характеристика	Значение
Скорость IP	IP66 (под ремнем)
Рабочая обстановка	Температура: -10~40°C Влажность: 30-90%, без росы
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Режим отклонения	Звуковая и световая сигнализация, остановка ленты (отбрасыватель опционально)
Давление воздуха	0,8 МПа
Источник питания	1,5 кВА
Главный Материал	SUS304
Обработка поверхности	Зеркальная полировка / Пескоструйная обработка

ТЕСНІК TXR-4080BDE Система рентгеновского контроля для обнаружения остаточных костных фрагментов



Подходит для поточного нахождения остаточных фрагментов костей при переработке мяса. На данной машине не устанавливаются защитные освинцованные шторки, чтобы обеспечить гигиеническую чистоту. Для защиты персонала от излучения используются длинные защитные кожуха, а также зона детектирования находится выше уровня входа и выхода продукции.

Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердая резина, твердый пластик и др.). Можно проверять неметаллическую упаковку и металлическую упаковку (жестяные банки, алюминиевая фольга, батон с клипсами и т.п.). На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д. Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

Преимущества:

- По сравнению с традиционным Xray контролем, серия TXR-BDE использует dual-energy X-ray контроль, обеспечивая более высокую чувствительность и уровень контроля.
- Серия TXR-BDE может идентифицировать хрящ и игнорировать эффект продукта неправильной формы.
- Высокая мощность рентгеновского излучения, подходящая для инспекции банок, бутылок и т. д.
- Высокая производительность, конкурентоспособная цена.
- Хорошая адаптация к условиям работы.
- Оснащен промышленным кондиционером.
- Полностью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли.
- Влажность окружающей среды может достигать 90%.
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.
- Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.
- Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.
- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации.
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.
- Сканирование жестяных банок.
- Сканирование пакетов.
- Сканирование коробов.
- Сканирование батонов с клипсами.
- Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.
- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE.
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации.

Характеристики TXR-4080BDE

Характеристика	Значение
Рентгеновская трубка	Макс. 80кВт, 210В и 350В
Ширина инспекции	400 мм
Высота инспекции	100 мм

Характеристика	Значение
	Шарик из нержавеющей стали $\varnothing 0,3$ мм
Чувствительность	Проволока из нержавеющей стали $\varnothing 0,2 \times 2$ мм
	Стеклянный, керамический шарик $\varnothing 1,0$ мм
Скорость конвейера	10-40 м/мин
Операционная система	Windows 7
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)
Влагозащита	IP66 (только ремень)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C ° Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ленты (выбраковочные устройства опционально)
Давление	0,8 Мпа
Мощность	2,0 кВт
Материал	SUS304
Основное покрытие	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

ТЕСНИК TXR-4080F Система рентгеновского контроля костей рыб



Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердая резина, твердый пластик и др.). Можно проверять неметаллическую упаковку и металлическую упаковку (жестяные банки, алюминиевая фольга, батон с клипсами и т.п.). На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д. Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

Преимущества:

- Камера TDI, высокое разрешение, даже самые маленькие рыбные кости могут быть четко показаны на экране
- Внешний HD-экран, отличная визуализация рыбных костей
- Высокая мощность рентгеновского излучения, подходящая для инспекции банок, бутылок и т. д.
- Высокая производительность, конкурентоспособная цена.
- Хорошая адаптация к условиям работы.
- Оснащен промышленным кондиционером.

- Полностью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли.
- Влажность окружающей среды может достигать 90%.
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.
- Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.
- Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.
- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации.
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.
- Сканирование жестяных банок.
- Сканирование пакетов.
- Сканирование коробов.
- Сканирование батонов с клипсами.
- Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.
- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE.
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации.

Характеристики TXR-4080F

Характеристика	Значение
Рентгеновская трубка	Макс. 80кВт, 350В
Ширина инспекции	400 мм
Высота инспекции	100 мм Шарик из нержавеющей стали \varnothing 0,2 мм
Чувствительность	Проволока из нержавеющей стали \varnothing 0,15x2 мм (автоматическая сигнализация) Рыбные кости \varnothing 0,2x2 мм (неавтоматическая сигнализация)
Скорость конвейера	10-18 м/мин
Операционная система	Windows 7

Характеристика	Значение
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 МкЗв/час
Влагозащита	IP 65 (ремень безопасности)
	Температура: -10~40 С °
Рабочая среда	
	Влажность: 30-90%
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка конвейера (другие опции по запросу)
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	1.5 кВт
Материал	SUS304
Основное покрытие	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

ТЕСНИК TXR-6080ХН Система рентгеновского контроля конвейерная ленточного типа для больших упаковок



Инспекция крупногабаритных упаковок, таких как мешки, коробки, и т.д.

Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердая резина, твердый пластик и др.). Можно проверять неметаллическую упаковку и металлическую упаковку (жестяные банки, алюминиевая фольга, батон с клипсами и т.п.). На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д. Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

Преимущества:

- Хорошая адаптация к условиям работы.
- Оснащен промышленным кондиционером.
- Полнотью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли.
- Влажность окружающей среды может достигать 90%.
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.

- Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.
- Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.
- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации.
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.
- Сканирование жестяных банок.
- Сканирование пакетов.
- Сканирование коробов.
- Сканирование батонов с клипсами.
- Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.
- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE.
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации.

Характеристики TXR-6080XH

Рентгеновская трубка	Макс. 80кВт, 210В
Ширина инспекции	650 мм
Высота инспекции	500 мм
Чувствительность	Шарик из нержавеющей стали \varnothing 0,5 мм Стеклянный, керамический шарик \varnothing 1,5 мм
Скорость конвейера	10-40 м/мин
Операционная система	Windows 7
Влагозащита	Мягкие освинцованные шторки
Излучение	< 1 МкЗв/час (стандарт CE)
Рабочая среда	Температура: -5~40 C ° Влажность: 40-60% без росы
Метод охлаждения	Вентилятор

Система отбраковки	Звуковая и световая сигнализация, остановка ремня (опционально)
Сжатый воздух	0,6 Мпа
Режим потребления	1,5 кВт
Основное покрытие	Углеродистая сталь

ТЕСНІК TXR-20250 Система рентгеновского контроля бутылок, банок трехлучевая



Самая надежная система рентгеновского контроля с «регулируемым углом зрения» на трех рентгеновских лучах для любых бутылок, стеклянных и жестяных банок и т.д.

Системы рентгеновского контроля используют преимущества проникающей способности рентгеновского излучения для обнаружения в продукции инородных плотных включений, в том числе металлических (Fe, NFe, SS) и неметаллических (стекло, керамика, камень, кость, твердая резина, твердый пластик и др.). Можно проверять неметаллическую упаковку и металлическую упаковку (жестяные банки, алюминиевая фольга, батон с клипсами и т.п.). На эффективность проверки не влияет температура продукта, влажность продукта, содержание соли в продукте и т.д. Данные возможности позволяют применять рентгеновские сканеры для проверки качества очень широкого круга продукции.

Преимущества:

- Три рентгеновских луча обеспечивают высокую точность обнаружения
- Три рентгеновских луча позволяют избежать слепых зон при инспекции продукта
- Хорошая адаптация к условиям работы.
- Оснащен промышленным кондиционером.
- Полностью герметичная конструкция для предотвращения попадания пыли.

- Влажность окружающей среды может достигать 90%.
- Температура окружающей среды может достигать 0~40°C.
- Технология обработки изображений до восьми грейдов для достижения наилучшей адаптивности и стабильности продукта.
- Запасные части известных зарубежных брендов для обеспечения работоспособности на протяжении всего срока службы машины.
- 15-дюймовый сенсорный дисплей простой в эксплуатации.
- Функция автоматического обучения. Оборудование автоматически запоминает настроенные параметры продукта.
- Автоматическое сохранение изображения продуктов для последующего анализа и отслеживания.
- Сканирование жестяных банок.
- Сканирование пакетов.
- Сканирование коробов.
- Сканирование батонов с клипсами.
- Система обнаружит и сообщит о трещине в продукте, об отсутствии продукта на своем месте и о продукте с инородным включением.
- Уровень рентгеновского излучения на поверхности машины соответствует стандартам FDA и CE.
- Контроль безопасной работы для предотвращения утечек из-за неправильной эксплуатации.

Характеристики TXR-20250

Характеристика	Значение
Рентгеновская трубка	Макс. 120кВт, 480В
Ширина инспекции	160 мм
Высота инспекции	260 мм Шарик из нержавеющей стали Ø 0,4 мм
Чувствительность	Проволока из нержавеющей стали Ø 0,2 * 2,0 мм Стеклянный, керамический шарик Ø 1,0 мм
Скорость конвейера	10-60 м/мин
Операционная система	Windows 7
Система защиты	Защитный туннель
Излучение	< 0,5 МкЗв/час

Характеристика	Значение
Влагозащита	IP54 (стандарт), IP 65 (опционально)
Рабочая среда	Температура: -10~40 C ° Влажность: 30-90%, без росы
Метод охлаждения	Промышленный кондиционер
Система отбраковки	Пушер
Сжатый воздух	0,8 Мпа
Мощность	4.5 кВт
Материал	SUS304
Основное покрытие	Зеркальная полировка, матовая пескоструйная обработка

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04

Ангарск (3955)60-70-56

Архангельск (8182)63-90-72

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Благовещенск (4162)22-76-07

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Владикавказ (8672)28-90-48

Владимир (4922)49-43-18

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Коломна (4966)23-41-49

Кострома (4942)77-07-48

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Курган (3522)50-90-47

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Ноябрьск (3496)41-32-12

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Петрозаводск (8142)55-98-37

Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Саранск (8342)22-96-24

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17

Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)33-79-87

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Улан-Удэ (3012)59-97-51

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Чебоксары (8352)28-53-07

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Чита (3022)38-34-83

Якутск (4112)23-90-97

Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47